

ЦИНК-ЭП-1001

ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ АНТИКОРРОЗИОННЫЙ ЦИНКОНАПОЛНЕННЫЙ ТУ 2312-022-88712501-14

СЕРТИФИКАТЫ

Сертификат соответствия ГОСТ Р № РОСС RU.0001.11АГ92

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ И СВОЙСТВА

Антикоррозионное покрытие на основе грунта «ЦИНК-ЭП-1001» предназначено для обработки поверхностей стальных конструкций, эксплуатирующихся внутри помещений и в условиях открытой атмосферы любых климатических районов, с целью защиты металла от коррозии, улучшения эксплуатационных свойств и увеличения долговечности.

Грунт образует сплошное матовое покрытие на поверхности металлоконструкций и улучшает адгезию (сцепление) последующих отделочных материалов с поверхностью.

Грунт рекомендуется к применению для защиты конструкций в условиях умеренного химического воздействия промышленной атмосферы, разлива пресной и соленой воды и растворов солей, а также в сочетании с огнезащитными составами и материалами производства ООО «СтройЗащита»

Грунт представляет собой двухупаковочную систему:

- компонент № 1 - смесь специальных наполнителей, ингибиторов коррозии и тонкодисперсного цинкового порошка в растворе низкомолекулярной эпоксидиановой смолы
- компонент № 2 - отвердитель аминного типа

Соотношение смешивания компонентов состава:

- компонент №1 - 50 частей
- компонент №2 - 1 часть

1	Цвет	-	Серый
2	Плотность	кг/м ³	2900±130
3	Вязкость по ВЗ-246 при t=20 ⁰ C	с, не менее	30
4	Сухой остаток	%масс., не менее	83±3
5	Расход	кг/(м ² ×50 мкм)	0,22±0,02

Обладает высокой адгезией, не требует тщательной обработки защищаемой поверхности.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

Температура окружающей среды от +40 °С до +5 °С. Относительная влажность воздуха не должна превышать 90%. Поверхность конструкций следует подготовить по ГОСТ 9.402. Степень обезжиривания поверхности - 1. Степень очистки поверхности от окалины и ржавчины- 2. При нанесении состава поверхность конструкций должна быть без инея, снега, капель влаги.

НАНЕСЕНИЕ

Перед нанесением грунта компоненты №1 и №2 смешать между собой в соотношении 50:1 и тщательно перемешать в течение 5-7 минут до получения однородной консистенции. Время жизни смеси компонентов - не менее 4 часов. Нанесение грунта проводится за 1-2 приема общей толщиной покрытия не менее 50-60 мкм при использовании в качестве грунтовочного покрытия и не менее 100-120 мкм при использовании в качестве самостоятельного покрытия.

Межслойная сушка при нанесении в 2 приема составляет не менее 8-12 часов. Для улучшения межслойной адгезии нанесение последующих слоев производить не позднее 24 часов. Окончательная сушка покрытия перед нанесением отделочных или огнезащитных материалов производится в течение 24 часов при температуре окружающего воздуха не ниже +5⁰ С и относительной влажности не выше 90 %. Время сушки покрытия при более низких температурах и повышенной влажности может быть увеличено.

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Покрытие эксплуатируется при температуре от -40°С до +50°С. Срок эксплуатации может составлять до 25 лет.

ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение состава осуществляется в герметично закрытой таре предприятия-изготовителя при температуре от -40°С до +40°С. Гарантийный срок хранения состава в герметично закрытой таре изготовителя составляет не менее 6 месяцев. При транспортировке и хранении количество рядов в палете не должно превышать 3. Следует избегать контакта упаковочной тары с химикатами.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Окрасочные работы следует выполнять в рабочей одежде и перчатках, а при распылении – и в респираторе. При работе в помещении необходимо обеспечить вентиляцию. При попадании в глаза следует тщательно промыть холодной водой. После окончания работы инструмент промыть ксилолом. Отходы утилизировать как бытовые, плотно закрыв тару крышкой. Не сливать в канализацию. В жидком виде компоненты состава относятся к группе горючих и слаботоксичных из-за входящих в его состав растворителей.

Беречь от огня! Высохший материал не оказывает вредного воздействия на человека и окружающую среду.